

Trappage

L'entretien annuel de vos pièges

Par Yvon Rudacovitch

Avec le retour des couleurs d'automne, le trappeur sent déjà monter la fièvre et l'appel du bois. La meilleure façon, à mon avis, d'aborder progressivement la prochaine saison qui s'annonce est de se réserver du temps pour mettre de l'ordre dans notre matériel de piégeage et de le réparer au besoin.

Nous verrons dans un premier temps l'entretien requis pour les pièges mortels à mâchoires rotatives de type Rudy, Conibear ou autres. Ces engins sont, pour la plupart, des armes mortelles au même titre qu'une arme à feu. Ils se doivent donc d'être vérifiés et ajustés au besoin. Parfois, et même souvent, le remplacement de pièces sera recommandé. Voici les pièces à vérifier :

- 1) Ressorts : s'assurer que ceux-ci sont encore pleinement efficaces car ils sont le moteur de vos engins (tension, performance). Pour être pleinement efficaces, il faut que les anneaux coulissants des ressorts viennent s'appuyer complètement au maximum du cadre du piège lorsque celui-ci est fermé. Si ce n'est pas le cas, la fermeture du piège ne se fera pas efficacement. Il est donc préférable de changer les ressorts dans un avenir rapproché. Ne jamais apporter une correction quelconque aux ressorts (les souder, les marteler, les chauffer ou les tordre, car ceci pourrait occasionner un bris ou une destruction.
- 2) Déclencheur : ces deux pièces majeures sont à surveiller pour s'assurer d'un déclenchement libre ou sans restriction. Ne jamais tenter de limer les encoches du déclencheur car ces deux pièces sont pré-ajustées par le fabricant. Les remplacer au besoin.

Un piège mal entretenu ne sera pas efficace et vous fera possiblement perdre de belles captures. Les incidents et défauts occasionnés par un piège mortel mal entretenu sont souvent les suivantes : un déclenchement du piège mal contrôlé, des pièces usées par la rouille et l'eau acide qui empêchent le bon fonctionnement du déclencheur, des crochets de sécurité non efficaces, donc dangereux, et une possible torsion des encadrements due à l'affaiblissement des soudures ou au gauchissement de l'acier.

Par ailleurs, les captures d'animaux à fourrure par un piège mortel surviennent

généralement au niveau de la nuque jusqu'à la base de la cage thoracique, c'est-à-dire à l'endroit où la fourrure est de meilleure qualité. Par conséquent, le piège se doit d'être propre et sans rouille. C'est pourquoi, après un bon contrôle du fonctionnement et des réparations apportées telles que suggérées précédemment, je me dois de faire la préparation finale pour être prêt la saison venue. Par préparation finale, j'entends appliquer une teinture, puis une cire à piège.

La teinture a pour but de donner la couleur appropriée à vos engins et leur donner une odeur de sous-bois. On utilisera de la poussière de bois (logwood) spécialement conçue à cet effet. Quant à l'application de cire à piège, elle empêche le piège de geler, améliore l'efficacité (rapidité) par la même occasion et crée un écran protecteur sur le métal qui empêche la rouille de se former. Ainsi, aucun dommage ne sera occasionné à la fourrure en raison de la gelée et de la corrosion.

Pour effectuer ces deux étapes, je procède de la façon suivante :

- Pour les engins rouillés, simplement brosser le surplus de rouille et teindre (voir méthode ci-après).
- Pour les pièges neufs : un dégraissage des engins est nécessaire avant d'appliquer la teinture. Les laver avec de l'eau chaude et du savon à vaisselle en les brossant, puis bien les rincer. Suite à ce dégraissage, l'idéal est de les laisser reposer 12 heures sous un polythène ou de les laisser une nuit dehors dans l'herbe. Le métal deviendra terne et peut-être rougeâtre, c'est que l'oxydation du métal s'est effectuée. La teinture adhèrera ainsi plus facilement.
- Pour les câbles servant à la fabrication de collets et les collets préfabriqués, ceux-ci n'ont pas besoin de dégraissage mais, pour enlever la brillance, il suffit de les faire tremper une nuit dans du vinaigre pur auquel on ajoute une cuillère à table de bicarbonate de soude (petite vache). Rincer abondamment puis sécher, la teinture adhèrera alors beaucoup plus facilement.

Teinture à la poussière de bois (logwood)

Choisir un récipient adéquat, avec couvercle. Utiliser l'eau de pluie ou de l'eau sans aucune présence de chlore; amener à ébullition constante (gros bouillons) pendant 15 minutes, ce qui contrôlera la température de l'eau. Ajouter le logwood nécessaire selon le récipient et la quantité d'eau (1 paquet par 5 gallons d'eau). Si les pièges sont neufs, compter de 1 h 15 à 1 h 30 heure, mais si les pièges sont usagés, compter 45 minutes. Sortir et suspendre pour un séchage complet.

Cirage

Poursuivre l'étape du cirage dans la même préparation. Diminuer toutefois le feu pour une légère ébullition. Ajouter graduellement le nombre de livres de cire nécessaires afin que la cire fondue donne 1 pouce de cire en surface du récipient (1, 2 ou 3 livres, peut-être davantage). Ajouter doucement les pièges (un à un) dans le récipient dans le but que la cire adhère bien sur toutes les surfaces du piège puis laisser bouillir pendant 5 à 10 minutes. En procédant de cette manière, le métal se réchauffera et une fine pellicule de cire adhèrera sur le piège. Lorsque vous retirerez les pièges, une quantité additionnelle de cire (celle en surface de votre récipient) collera à ceux-ci. Suspendre pour un séchage complet. Votre cire sera ainsi bien fixée, sans excédent inutile, et ne se décollera pas par galettes durant le transport.

Ne reste plus qu'à nettoyer toutes les cavités des chiens et détentés pour votre sécurité. Ceci consiste à enlever le surplus de cire des cavités. Vous aurez ainsi des engins performants, qui n'endommageront pas la fourrure et qui dureront beaucoup plus longtemps, si vous y mettez un peu de temps. 🐾